



आरत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राप्तिकार द्वे प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

No. 195]

नई विल्सी, बृहदार, नवम्बर 17, 1982/कार्तिक 26, 1904

No. 195] NEW DELHI, WEDNESDAY, NOVEMBER 17, 1982/KARTIKA 26, 1904

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग हांकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Filing is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation

काणिज्य मकालय

1 2 3 4

आयात व्यापार नियमित

निम्नलिखित घनसार से पढ़ने के
लिए संशोधित की जाएगी :—

सार्वजनिक सूचना सं. 56-आई टी. सी (पी. एन.)/82

“(क) (1) लोहा एवं इस्पात की
मद्दें भाग 'क'

नई विल्सी, 17 नवम्बर, 1982

(2) लोहा तथा इस्पात की मद्दें
भाग 'ख'।"

विषय 1982-83 के लिए आयात एवं नियात नीति

सिलेक्स सं. आई पी सी/3/1/82 -- काणिज्य मकालय की सार्वजनिक
सूचना सं. 16-आई. टी. सी (पी. एन.)/82, दिनांक 5 अग्रील, 1982
के अस्तानीत प्रकाशित थथा संपोषित अप्रैल 1982—मार्च 1983 के लिए
आयात-नियात नीति की ओर व्यापक विलाया जाता है।

2 39 प्रधान-17, उपर्युक्ति "30 जून, 1982" की तिथि
147 (3) "30 नवम्बर, 1982" पढ़ी
जाएगी।

2. निम्नलिखित संशोधन आयात-नियात नीति, 1982-83 में उल्लिखित
स्थानों पर किए जाएंगे --

3. 62 परिशिष्ट-2, प्रविधि सं. 1 (34) "ओवेस सहित" शब्दों को हटा दिया
जाएगा।

क्रम	संदर्भ	संशोधन
सं. 1	प्रधात-नियात नीति (जिल्द- 1) 1982-	नीति (जिल्द- 83 की पृष्ठ सं.)
1	7	प्रधान-6, करिका-31 बूसरी पंचित में, भद्र 'क' अधिति 'लोहा तथा इस्पात की मद्दें

4 62 परिशिष्ट-2, प्रविधि सं. 1 (44) वर्तमान विवरण को इस प्रकार पढ़ा
जाएगा :--

"इलैक्ट्रो-कैमिकल पार्फॉर्मेन्स
मशीन"

5 63 परिशिष्ट-2, प्रविधि सं. 2 (7)-वारा
मापने की संशोधन वर्तमान प्रविधि हटा दी जाएगी।

1	2	3	4	1	2	3	4
6.	71	परिशिष्ट-2, प्रविष्टि सं० 13 (1)	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाएगा :— “प्रति घटा 30,000 से प्रधिक छाई फरने या प्रतियो बनाने काली बेत फैड हाई स्पीड सेटर प्रेस एंड आफ सेट रोटरी प्रिंटिंग मशीन”।	13	99	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 56	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाए “न्यूट्रोनेटेड हाइड्रोक्सी टाल्यून/डिट्रिपरी अटिल पारक्फिसोल”।
7.	73	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 2 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— “2-क एसिटिक एनहाइड्राइड”	16.	99	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 104 सजावट कागज	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
8.	75	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 12 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— “127-क सजावटी कागज”	17.	100	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 132	वर्तमान विवरण को इस प्रकार संशोधित किया जाएगा “डिट्रिपरी मेटाफिसोल”।
9.	77	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 180 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :— “180-क फ्रेफाइट इलैक्ट्रोइस्ट ग्रीर फ्रिक्षन एनोडस (मिडगेट कार्बन इलैक्ट्रोइस को छोड़कर)”	18.	100	परिशिष्ट-5	वर्तमान प्रविष्टि सं० 153 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “153 क-प्रिलीन बाथमाइन और उसके ध्युल्यन”।
10.	80	परिशिष्ट-3	वर्तमान प्रविष्टि सं० 315 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “315-क'-रेजिन पौलिस्ट्रीन रेजिन/ ग्रेन्यूस्ट/ मैर्लिङ पाइपर”।	19.	101	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 179 फ्रेफाइट इलैक्ट्रोडस ग्रीर फ्रेफाइट एनोडस (मिडगेट कार्बन इलैक्ट्रोडस को छोड़कर)	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी
11.	84	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 449—0 5 हार्स पावर टक के कम्प्रेशर के लिए ग्लासमेटिक टर्मिनेस	वर्तमान प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	20.	102	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 242 मैथिल टेस्टो-टिरोल	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
12.	84	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 469	वर्तमान विवरण को निम्नलिखित इनुसार संशोधित किया जाएगा :— “469. 1000 माइक्रोस व्हास से कम के मोलब्डेम लार (100 एम० एम० व्हास)।”	21.	103	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 329	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी
13.	89	परिशिष्ट-3, प्रविष्टि सं० 486 (ग)	वर्तमान विवरण को नीचे के अनुसार संशोधित किया जाएगा :— “3.25 एम० एम० से 30 एम० एम० टक की भोटाई साइज में, 31 एम० एम० से 320 एम० एम० टक की बाहरी व्हास की सीमलेस इस्पात ट्यूब ग्रीर पाइप फिल्म हाईलिक सिलिन्डरों के विनिर्माण के लिए जो अपेक्षित है, उन्हें छोड़कर।”	22.	103	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 342 प्रोगेस्ट्रोन	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
14.	98	परिशिष्ट-5, प्रविष्टि सं० 3 ऐसिटिक एमहाइड्राइड	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।	23.	104	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 389	वर्तमान प्रविष्टि इस प्रकार संशोधित की जाएगी :— “389 स्टाइरीन/ स्टाइरीन मीटीमर।
				24.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 406 टैस्टोस्ट्रीन	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				25.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 407 टैस्टोस्ट्रीन प्रोपियोनेट	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				26.	105	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 442 (1)- बाय लर इयूस, सीमलेस किस्म की 33 एम० एम० से 218 एम० एम० ग्री० टक	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।
				27.	106	परिशिष्ट-5	विद्यमान प्रविष्टि सं० 468 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “468 क-0-5 हार्स पावर टक कम्प्रेशर के लिए ग्लास मेटिक टर्मिनल”।
				28.	107	परिशिष्ट-5 प्रविष्टि सं० 505 (2)—	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।

1	2	3	4	1	2	3	4
29. 113	परिशिष्ट-6	(1) कार्बन इस्पात की मर्दों के प्रत्यर्गत घर्तमान प्रविष्टि के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “इन्हें प्लेट बेस्ट बेस्ट । 5-व्ह-समी सेकिन्ड्स/सेकिंच फ्रेव्स/ डिफेक्टिव्स/कॉटिंग्स/बिन कोट की हुई सेटों से सकर्लेस/शीट्स/स्ट्रॉप्स/ किसी भी ग्राकार में कॉयालस/ सेक्शन्स/ फार्म (कार्बन इस्पात के) (2) “सभी श्रेणियों की मिश्र धारु इस्पात की मर्दों” के प्रत्यर्गत घर्तमान प्रविष्टि सं० 11 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जोड़ी जाएगी :—		35. 148	परिशिष्ट 10	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
11.-क 114	निम्नलिखित मर्दों को छोड़कर, एलाय स्टील ब्लूक्स/विल्लेट्स/ 18 एम एल और अधिक व्हास वाले राउड/स्क्वेयर ।	11. (क) हाई स्पीड इस्पात (ख) जंगावरोधी/उच्चावधी इस्पात । (ग) होलो फ्रिल इस्पात छोड़े/ सेक्शन्स (घ) सेक्विड फी कार्टिंग इस्पात प्लेट्स/हेक्साग्नस/ग्राकारग्नस/ राउन्ड्स/राइस (इसमें वे विशिष्टकरण भी शामिल हैं जिसमें उसी विशिष्ट कारण में सीसा और हाई सलफर निहित हों) ।				सूची 8/प्रविष्टि सं० 12 स्ट्रोनी मोनोमर	
30. 114	परिशिष्ट-7	घर्तमान प्रविष्टियाँ इस सार्वजनिक पूजना के प्रत्युषन्थ में दिए गए के प्रनुसार प्रतिस्थापित की जाएंगी ।		36. 148	परिशिष्ट 10/सूची-8	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
31. 117	परिशिष्ट-8	घर्तमान प्रविष्टि सं०-53 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएंगी :— “53-क—कार्बन इस्पात रिनोलेबल स्क्रेप”		37. 220	परिशिष्ट 19/प्रनुष्ठ-5	(1) कालम 5 में “1.125” निवेश/उत्पादन का भानदड़/ ग्राकड़ को 1.25” पढ़ा जाएगा अम सं० 16 (2) कालम 6 में “1.110” ग्राकड़ को “1.20” पढ़ा जाएगा ।	
32. 120	परिशिष्ट 10 मर सं० 2	पाथ आयातको की श्रेणी में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा:- “मोर तेल परिष्करणशाला” ।		38. 245	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
33. 120	परिशिष्ट 10 मर सं० 6	इस मर के विद्यमान विषरण को निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— ‘जिंग्स, युवानार, मोल्ड्स (ग्रां-कार्टिंग के लिए भोल्ड्स सहित), मोल्ड्स के पुर्जे आयरन कार्टिंग और ब्रेस टूल्स स्क्वालन के लिए प्रतिषय (परिशिष्ट 1, 3 और 4 में दर्शाए गए से निम्न) ।		39. 245	परिशिष्ट 25	घर्तमान प्रविष्टि नीचे दिए गए के प्रनुसार संशोधित की जाएगी :— “पूटिलेटिंग हाइड्रोस्टी डाल्यून/ डिव्हाइरी ब्यूटिल पारा निकोल”	
34. 129	परिशिष्ट 19 सूची-1/प्रविष्टि सं० 21	बाल्य के प्रथम में दर्शाए गए शब्द “किलपर्स” को “कैलिपर्स” के रूप में संशोधित किया जाएगा		40. 247	परिशिष्ट 26	घर्तमान प्रविष्टि सं० 49 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “49-क एक्लिन डारमाइन और उसके ब्यूट्स”	
				41. 247	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
				42. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
				43. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	
				44. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।	

1	2	3	4
45. 248	परिशिष्ट 26	यह प्रविष्टि हठा थी ज्ञाएगी।	
		प्रविष्टि सं० 120	
		द्रैस्टोस्टीरीन प्रियोनेट	
46. 249	परिशिष्ट-26	बत्तमान उप प्रविष्टि सं० 123 (2) के बावजूद निम्नलिखित मई प्रविष्टि शामिल की जाएगी :—	
		“123(3) कार्बाइड टिप्पड सर्कूलर सिस्टेम्स ल साज और कार्बाइड बुर्झ”	
47. 240	परिशिष्ट-26	बत्तमान विवरण निम्नलिखित अनुसार पढ़ने के लिए संशोधित किया जाएगा :—	
		“(1) परिशिष्ट 7 के भाग ‘ख’ में क्रम सं० 5 पर प्रदर्शित, 18 एम एम व्हास एवं घटिक के राउन्डस/हिस्टाग्लस/आकाटाग्लस/राइस/लीट्स/स्ट्रकचरल्स सेक्षन्स को छोड़कर इन्नाट, सलेम्स, शीटबार्स/राइस	
		3. वे नियति सदन/व्यापार संबंधी जो उपर्युक्त क्रम सं० 3, 7, 8, 9, 10, 12, 18, 29, 31, 39 और 46 पर की मदों और उपर्युक्त क्रम सं० 47 पर उल्लिखित प्रविष्टि सं० 129 (1) में भवत तक आने वाली मदों का आयात करने के लिए लागू आयात नीति के अनुसार अपने अतिरिक्त/आरई पी लाइसेंसों के मध्ये पात्र हैं, वे उक्त मदों के आयात के लिए इस सार्वजनिक सूचना के अनुसरण में पात्र नहीं होगे लेकिन उस नीति तक छूट होगी जिस सीमा तक इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से पहले अपरिवर्तनीय साखपत्र खोल दिए गए हैं और स्थापित कर दिए गए हैं, व्यापार संबंधी जो मदों के आयात के लिए पात्र हैं। लागू आयात नीति के अनुसार उपर्युक्त क्रम सं० 31 पर की मद का आयात करने के लिए पात्र वास्तविक उपयोगता (भौद्योगिक) इस सार्वजनिक के अनुसरण में इस सार्वजनिक सूचना की तिथि से पूर्ण छोले गए और सुस्थापित किये गए अपरिवर्तनीय साख पत्र की सीमा तक को छोड़ उक्त भवत का आयात करने के लिए पात्र नहीं होगे।	
		4. जिन वास्तविक उपयोगताओं (भौद्योगिक) ने नीति के परिशिष्ट (7) में आने वाली लोहा एवं इस्पात से मदों के आटोमैटिक लाइसेंस के लिए आवेदन किया है और जिन्हें अब तक आटोमैटिक लाइसेंस नहीं मिल रहा है उन्हें जैसा कि इस सार्वजनिक सूचना के अनुवध में दिया गया है, परिशिष्ट 7 के भाग के और ख में आने वाली आयातित लोहा एवं इस्पात का अनुसार उपयोग का परिणामित विवरण देना चाहिए।	
		मणि नारायणस्वामी, मुख्य नियन्त्रक, आयात एवं नियति व्याधिज्ञ मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं० 56 आईटीसी (पीएन)/82, विनांक 17-11-1982	
		परिशिष्ट—7	
		कवच भाल (लोहा तथा इस्पात और लोह मिश्र धातु) आटोमैटिक अपनेय मदों की सूची	
		मार्ग—क	
		कार्बन इस्पात की मदें	
		1. निम्नलिखित सभी व्येणियों के कार्बन इस्पात तार :—	
		(क) दायर बीड़ तार को छोड़कर 0.711 एम० एम० से पहले	

- साइज में अस्तीक्षित/काले तापानुशीलित/इन/ताका लेपित तार
- (क) हाईड्रो और टेम्पर्ड तार।
- (ग) निम्नलिखित की छोड़कर सभी अन्य तार :—
- (1) 0.711 एम० एम० (22 एस० बल्स्य०जी०) से पहले अम्बक्षार तापानुशीलित तार :
 - (2) टिन/निकल/केफिमियन/ओमियम/पीतल/कोसा लेपित/स्लिटिड और पी० बी० सी० से पेपित/विनायन लेपित तार।
 - (3) बोबी लैटिस/किन्ड/हाफराइन्ड/एस्टीफ्लाक/एल० आकार/जेड आकार/रिंग ड्रेवलर/लवेले कार्ड बोर्डिंग/वाईडिंग/प्लैट रोड/काम्बर नीडल/होजरी नीडल तार।
 - (4) ग्राउन्ड स्पिनि में तार।
2. ऐजोनियर फाइल और रेस्प के लिए प्रोफाइल सेक्षन्स।
 3. आटोमैटिक रिस बार, प्लैंज बार और लाक रिंग सेक्षन।
 4. प्लेट/चूड़े/स्ट्रिप्स/कायल्स जो सीमा या टिन और सीड (टने प्लेट) की मिश्र धातु से लेपित हों।
5. घारे के ब्लेड/काटने काले घोजारों से भिन्न हाईड्रो और टेम्पर्ड अधिक कार्बन (0.6% और इससे अधिक कार्बन) इस्पात स्ट्रिप्स।
 6. कोल्ड रोल्ड अधिक कार्बन (0.6% और इससे अधिक) इस्पात स्ट्रिप्स अनहाईड्रो और अनटेम्पर्ड।
 7. रेस्पे ब्लूल्स, टायर्स, एक्सल और ब्लूल सेट्स।
 8. टिन फी स्टोल शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स के कम में मार्किटिड पर्यावरण।
9. स्लेटिड और कम्पोजिट इस्पात :
- लोहे की 50% या इससे अधिक के किसी भी शेणी कार्बन/शेद/साईरिंग में क्लोसिड कम्पोजिट इस्पात
- भाग—ब
- सभी व्यापों की मिश्रधातु इस्पात को मदें
1. सभी व्यापों की मिश्रधातु इस्पात जो अन्यत्र उल्लिखित नहीं है, किन्तु इन को छोड़कर :—
 - (क) होजरी नीडल तार।
 - (ख) 6.0 एम० एम० व्हास से कम उच्च गति इस्पात तार।
 - (ग) ताम्बा टिन लेपित स्पिनि में जंगावरोधी/उम्मा रोधी इस्पात।
 - (घ) ग्राउन्ड स्पिनि में तार।
 2. सभी व्येणियों में कायल में मिश्रित इस्पात तार छाँड़ जो अन्य उल्लिखित नहीं हो किन्तु लिखित को छोड़कर
 - (क) जंगावरोधी/उम्मा रोधी/उच्च गति इस्पात।
 - (ख) माई० एस०-4454 (भाग-3)-1975 विशिष्टकरण के लिए
 - (ग) स्लोडिंग फी कॉटिंग इस्पात तार (इनमें वे विशिष्टकरण सभी शामिल हैं जिनमें उसी विशिष्टकरण के सैड और हाई सल्फर दोनों शामिल हैं)।
 3. हाई सल्फर फी कॉटिंग/सेमि-फी कॉटिंग इस्पात तार छाँड़ कायल में।
 4. एंजीनियर फाइल और रेस्प के लिए प्रोफाइल सेक्षन्स।
- इगाद्स/स्लेम्स/शीट/बास०/18 मिं० मो० व्हास और अधिक से इत्तर याइल/हैम्पस/न्जस/आटोजास/प्लैट्स/सभी व्येणियों के मिश्रित इस्पात के स्ट्रकचरल्स सेक्षन्स जिनको अन्यथा कहीं उल्लेख नहीं हुआ है परन्तु मिश्रित लिखित को छोड़कर।
- (क) हाई स्पीड इस्पात।
- (ख) जंगावरोधी/उम्मा रोधी इस्पात।
- (ग) हाई फ्रिल इस्पात बार्सिंगशेन्स।

(प) लेडिंग की कटिंग इस्पात प्लैट्स/हिक्सागन्स/आक्षणिक्स/एचव्हेस लहड़े (इनमें वे विशिष्टिकरण भी शामिल हैं जिनमें उसी विशिष्टिकरण के लोड और हाई स्ट्रेच दोनों शामिल हैं)।

8. निम्नलिखित उच्च गति के इस्पात:—

(1) 8.6 एम० एम० डाया से 100 एम० एम० डाया की लेडिंगों वाली कोबाल्ट में राउंड तार।

(2) प्लैट्स/स्क्रेपर्स/हिक्सागन्स/आक्षणिक्स/ड्लूम्स/बिल्डेट्स।

7. निम्नलिखित गडे हुए डाई ब्लाक्स:—

(क) राउंड सेक्शन-450 एम० एम० डाया से अधिक

(ख) चतुर्मुखीकार सेक्शन-450 एम० एम० से अधिक (चौड़ाई और /या मोटाई)।

8. लेड्स/बद्वर्ड/स्ट्रिप्स/कायल-हाइट रोल्ड/मिश्रित इस्पात की सभी लेडिंगों के कोल्ड रोल्स (जंगावरोधी/कम्पा रोल्स/उच्च गति के इस्पात को छोड़कर) जो मन्य कहीं विशिष्टिकरण न हों किन्तु निम्नलिखित को छोड़कर लेड्स/बैप्लर के लिए बद्वर्ड/प्रेशर बेसल ब्यालिंटी विशिष्टिकरण।

9. रेजर ब्लेड के लिए 5.00-22.40 मि० मी० × मोटाई 0.10-0.13 मि० मी० चौड़ाई के कायल में कोल्ड रोल्ड जंगावरोधी इस्पात स्ट्रिप्स।

10. (क) लेडिंगों के खोल के विनियम के लिए 51 एम० एम० से कम चौड़ाई में और 8 एम० एम० से कम मोटाई में ए आई एस आई 303 और 304 के अनुरूप जंगावरोधी/ऊभावरोधी इस्पात स्ट्रिप्स/लेड्स।

11. लोह मिश्रित धातु

पाउडर के आकार से भिन्न रूप में निम्नलिखित लोह मिश्र धातु:—

- | | |
|---------------------------|---|
| (क) लोह टंगस्टन | (छ) लोह नायकियम/कोलम्बियम |
| (ख) लाह-सिलिको-जिरकोनियम | (ड) 0.1 प्रतिशत से कम कार्बन के साथ लोह मैग्नीज |
| (ग) लोह फास्कोरस | (ज) 0.03 प्रतिशत से कम कार्बन के साथ लोह कोम |
| (घ) लोह सिलिको मैग्नीशियम | (झ) लोह बेनेडियम |

12. खूंब रूप में सभी लोह मिश्रधातु किन्तु फेरोइटेडियम पाउडर इसमें शामिल नहीं है।

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 56-ITC(PN)/82

New Delhi, the 17th November, 1982

Subject :—Import & Export Policy for 1982-83

E.No. IPC/3/1/82.—Attention is invited to the Import & Export Policy for April, 1982—March, 1983, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 16-ITC(PN)/82 dated the 5th April, 1982, as amended.

2. The following amendments shall be made at the appropriate places in the Import & Export Policy for 1982-83:—

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments	
			No. of Import & Export Policy (Vol. I)	
	1	2	3	4
1.	7	Chapter 6, Para 31	In the second line, the item "(a)" viz. "iron & steel items", shall be amended to read as under:— "(a)(i) Iron & Steel items—Part 'A'. a(ii) Iron & Steel items—Part 'B'".	
2.	39	Chapter 17, Sub-para 147(3)	The date "30th June, 1982" shall read "30th November, 1982".	
3.	62	App. 2 E. No 1(34)	The words "including broad ches" appearing at the end of entry of E. No. 1(34) shall be deleted.	
4.	62	App. 2 E. No. 1(44)	The existing description shall read:— "Electro-chemical grinding/graining machine".	
5.	63	App. 2 E. No. 2(7) Thread measuring machine	The existing entry shall be deleted.	
6.	71	App. 2 E. No. 12(1)	The existing description shall be amended as under:— "Webbed High Speed Letter Press Rotary and Offset Rotary Printing Machine having output of more than 30,000 composite impressions or copies per hour".	
7.	73	App. 3	After the existing entry No. 2, the following new entry shall be inserted:— "2A. Acetic anhydride".	
8.	75	App. 3	After the existing entry No. 127, the following new entry shall be inserted:— "127A. Decorative papers".	
9.	77	App. 3	After the existing entry No. 180, the following new entry shall be inserted:— "180A. Graphite electrodes and Graphite anodes (excluding midget carbon electrodes)".	
10.	80	App. 3	After the existing Entry No. 315, the following new entry shall be added:— "315-A. Polystyrene resin/granules/moulding Powder".	

1	2	3	4	1	2	3	4
11. 84	App. 3 E. No. 449	The existing entry shall be deleted.		23. 104	App. 5 E. No. 389	The existing entry shall be amended as under:— “389. Styrene/Styrene . Monomer”.	
12. 84	App. 3 E. No. 469	The existing description shall be amended as under:— “469. Molybdeum wires below 1000 micron dia. (1.0 mm dia.)”.		24. 105	App. 5 E. No. 406	Testosterone	This entry shall be deleted.
13. 85	App. 3 E. No. 486(c)	The existing description shall be amended as under:— “Seamless carbon steel tubes and pipes in wall thickness 3.25 mm to 30 mm in sizes 31mm to 220 mm outside dia. excluding those required for the manufacture of hydraulic cylinders”.		25. 105	App. 5 E. No. 407	Testosterone Propionate.	This entry shall be deleted.
14. 98	App. 5 E. No. 3	Acetic Anhydride.	This entry shall be deleted.	26. 105	Appendix 5 E. No. 442(1)	Boiler tubes, Seamless variety 33mm to 215mm OD.	This entry shall be deleted.
15. 99	App. 5 E. No. 56		The existing description shall be amended as under:— “Butylated hydroxy toluene/ tertiary butyl para cresol”.	27. 106	Appendix 5	After the existing entry No. 468, the following new entry shall be inserted:— “468-A. Glassmetric terminals for compressors upto 0.5 HP.”	
16. 99	App. 5 E. No. 104	Decorative papers.	The existing entry shall be deleted.	28. 107	Appendix 5 E. No. 505(ii)	Line pipes and tubes of AP-I and equivalent specifications.	This entry shall be deleted.
17. 100	App. 5 E. No. 132		The existing description shall be amended as under:— “Ditertiary butyl meta cresol”.	29. 113	Appendix 6	(i) The following new entries shall be added after the existing entry No. 5 under “carbon steel items”:— “5-A. Tin plate waste waste/ 5-B. All seconds/second grades defectives/cuttings/circles of uncoated plates/sheets/strips/ coils in any shape/section/form (of carbon steel) (ii)The following new entry shall be added after the existing entry No. 11 under “Alloy Steel items of all grades”:— 11-A. Alloy Steel blooms/billets/rounds 18 mm and above squares, excluding the following:— (a) High Speed Steel (b) Stainless/heat resisting steel. (c) Hollow drill steel bars sections. (d) Leaded free cutting steel flats/hexagons/octagons/ rounds/rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).	
18. 100	App. 5		After the existing entry No. 153, the following new entry shall be inserted:— “153-A. Ethylene diamine and its derivatives”.				
19. 101	App. 5 E. No. 179	Graphite electrodes and graphite anodes (excluding mid-get carbon electrodes)	The existing entry shall be deleted.				
20. 102	App. 5 E. No. 242	Methyl testosterone.	This entry shall be deleted.				
21. 103	App. 5 E. No. 329		This entry shall be deleted.				
22. 103	App. 5 E. No. 343	Progesterone	This entry shall be deleted				

1	2	3	4	1	2	3	4
30.	114	Appendix 7	The existing entries shall be substituted by entries as in the Annexure to this Public Notice.	45.	248	Appendix 26 E. No. 120 Testosterone Propionate	This entry shall be deleted.
31.	117	Appendix 8 List of items canalised through Metal Scrap Trade Corporation Ltd.	The following new entry shall be added after the existing entry No. 53 — "53-A Carbon steel re-rollable scrap".	46	249	Appendix 26 E No 123	After the existing sub-entry 123(ii) the following new sub-entry shall be inserted — "123 (iii) Carbide Tipped Circular/segmental saws and carbide burrs"
32.	120	Appendix 10 Item No 2	In the category of eligible importers, the following shall be added — "and oil refineries".	47	249	Appendix 26, E No 129(1)	The existing description shall be amended to read as under — "(1) Ingots, slabs, sheet bars/rods excluding rounds of 18mm dia, and above/hexagons/Octagons/flats/structural sections, appearing at S.No 5 in Part 'B' of Appendix 7.
33.	130	Appendix 10 Item No 6	The existing description of the item shall be amended as under:— "Jigs, fixtures, moulds (including moulds for diecasting), parts of moulds, patterns for automotive iron casting and press tools (other than those in Appendices 1, 3 and 4)"				
34.	129	Appendix 10 List 1 E No 21	The word "clipers" appearing at the end of the sentence shall be amended as "Calipers".				
35.	148	Appendix 10 List 8 E. No. 12 Styrene monomer	This entry shall be deleted				
36.	148	Appendix 10 List 8 E. No. 26 Aluminum profiles	This entry shall be deleted				
37.	220	Appendix 19 Annexure V Input-Output Norms SI No 16	(i) In Column 5, the figure "1 125" shall read "1 25". (ii) In Column 6, the figure "1 110" shall read "1 20".				
38.	245	Appendix 26 E No. 31 Acetic Anhydride	This entry shall be deleted				
39.	245	Appendix 26 E No 17	The existing entry shall be amended as under — "Butylated hydroxy toluene/tertiary butyl para cresol"				
40.	247	Appendix 26	After the existing entry No 49, the following new entry shall be inserted — "49-A Ethylene diamine and its derivatives"				
41.	247	Appendix 26 E. No. 66 Methyl Testosterone	This entry shall be deleted				
42.	248	Appendix 26 E. No. 96 (II) Line Pipes and tubes of AP-I and equivalent specifications	This entry shall be deleted				
43.	248	Appendix 26 E. No. 100 Progesterone	This entry shall be deleted				
44.	248	Appendix 26 E. No. 119 Testosterone	This entry shall be deleted				

3 Export Houses and Trading Houses eligible to import items at S Nos 3, 7, 8, 9, 10, 12, 18, 29, 31, 39 and 46 above and the item covered hitherto by E No 129(1) referred to at S No 47 above, against their Additional/REP licences as per the import policy in force, shall not be eligible, in pursuance of this Public Notice, to import the said items except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice. In the case of Trading Houses, this restriction would be relaxed to the extent they are eligible to import these items as per their amended policy. Actual Users (Industrial) eligible to import the item at S.No. 31 above as per the import policy in force, shall not be eligible, in pursuance of this Public Notice, to import the said item except to the extent of irrevocable letters of credit already reopened and established before the date of this Public Notice

4 Actual Users (Industrial) who have applied for automatic licences for iron & steel items appearing in Appendix 7 of the Policy and have not so far obtained Automatic licences, should furnish a revised statement of consumption as per Appendix of the Policy, giving separately the CIF value of imported iron & steel items covered by Parts 'A' and 'B' of Appendix 7 as in the Annexure to this Public Notice

MANI NARAYANSWAMI, Chief Controller of Imports & Exports

Annexure to Ministry of Commerce Public Notice No. 56 ITC (P.V) 82 dated 17th November, 1982

APPENDIX 7
RAW MATERIALS (IRON AND STEEL AND IERRO ALLOYS)
List of Automatic Permissible Items

Part -A

Carbon Steel Items

1 All grades of carbon steel wires as under —

- (a) Galvanised black annealed/drawn/copper coated of sizes thinner than 0.711 mm but excluding tyre bead wires
- (b) Hardened and tempered wires
- (c) All other wires excluding —
 - (i) Bright annealed wires thinner than 0.711mm (27WG)
 - (ii) Wires in tin/nickel/cadmium/chromium/brass/bronze coated plated and PVC coated/Vinyl coated
 - (iii) Dobby lattice/clamped/half round/anti-flock/L shaped/Z shaped/ing to veller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle/hostery needle wires
 - (iv) Wires in ground condition.

2. Profile Sections for engineers files and rasps.
3. Automotive tim bars, flange bars and lock ring sections.
4. Plates/sheets/strips/coils coated with lead or an alloy of tin and lead (Terne plate).
5. Hardened and tempered High Carbon (carbon 0.6% and above) steel strips for other than saw blades/cutting tools.
6. Cold rolled high carbon (carbon 0.6 and above) steel strips unhardened and untempered.
7. Railway wheels, tyres, axles, wheel sets.
8. Commodity marketed as Tin free steel sheets/strips/coils.

Cladded and Composite steel:

9. Cladded/composite steels in any category/form/shape/size with 50% or more of iron.

PART B

Alloy Steel Items of All Grades:

1. Alloy steel wires in all grades not elsewhere stated but excluding:—
 - (a) Hosiery needle whis.
 - (b) High speed steel wires less than 6.0 mm dia.
 - (c) Stainless/heat resisting steel wires in copper/tin coated condition.
 - (d) Wires in ground condition.
2. Alloy Steel Wire rods in coils in all grades not elsewhere stated but excluding:—
 - (a) Stainless/heat resisting high speed steels.
 - (b) To specification IS-4454 (Part III)—1975
 - (c) Leaded free cutting steel wire rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).
3. High sulphur free cutting/semi-free cutting steel wire rods in coils.
4. Profile sections for engineers files and rasps.
5. Ingots/slabs/sheet bars/rods excluding rounds of 18 mm dia and above hexagons/octagons/flats /structural sections of all

grades of alloy steels—not elsewhere stated but excluding the following:—

- (a) High Speed Steel.
- (b) Stainless/heat resisting steel.
- (c) Hollow drill steel bars/sections.
- (d) Leaded free cutting steel flats/hexagons/octagons/rounds/rods (including specifications which contain both lead and high sulphur in the same specification).

6. High Speed Steel as under:—
 - (i) Rounds/wires in cobalt bearing grades 6.5 mm dia to 100 mm dia.
 - (ii) Flats/squares/hexagons/octagons/blooms/billets.

Forged Steel Die Blocks as under:

- (a) Round section—above 450 mm dia.
- (b) Rectangular section —above 450 mm (width and/or thickness).

8. Plates/sheets/strips/coils—hot rolled/cold rolled in all grades of alloy steels (excluding stainless/heat resisting/high speed steels) not elsewhere stated but excluding plates/sheets to boiler/pressure vessel quality specifications.

9. Cold rolled stainless steel strips in coils of width 5.00—22.40 mm x thickness 0.10—0.13mm for razor blades.

10. (a) Stainless/heat resisting steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51mm and in thickness below 8 mm for manufacture of watch cases.
- (b) Stainless/heat resisting steel strips conforming to AISI 304 and 316 in width below 51 mm and in thickness below 0.4 mm for manufacture of pen nibs.

Ferro Alloys

11. Ferro alloys in form other than powder form as under:—
 - (a) Ferro Tungsten
 - (b) Ferro Silico-Zirconium
 - (c) Ferro Phosphorus
 - (d) Ferro Silico-Magnesium
 - (e) Ferro Niobium/Columbium
 - (f) Ferro Manganese with carbon less than 0.1%
 - (g) Ferro Chrome with carbon less than 0.03 %
 - (h) Ferro Vanadium.
12. All Ferro Alloys in powder form excluding Ferro Titanium Powder.